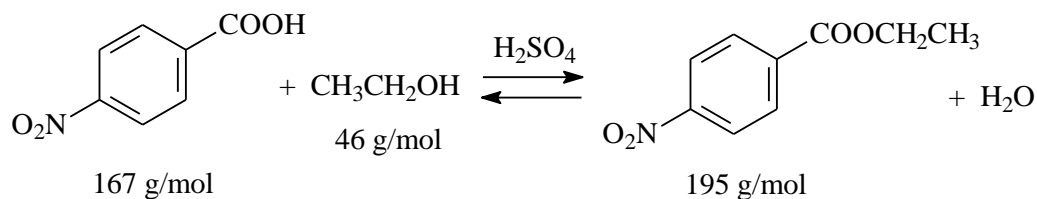


34. *p*-NITROBENZOESAN ETYLU



W kolbie okrągłodennej o pojemności 250 cm³, zaopatrzonej w chłodnicę zwrotną, umieszczono 16,7 g (0,1 mola) kwasu 4-nitrobenzoesowego i 79 g (100 cm³; 1,7 mola) etanolu, po czym porcjami dodano, chłodząc i mieszając 61 g (33 cm³; 0,62 mola) stężonego kwasu siarkowego. Następnie mieszaninę reakcyjną ogrzano i utrzymywano we wrzeniu przez około 1 godzinę, po czym ochłodzono i przeniesiono, mieszając do wody (50 cm³) i lodu (80 g). Wytrącony osad produktu odsączono pod zmniejszonym ciśnieniem, przeniesiono do moździerza i dokładnie roztarto z 5% wodnym roztworem wodorowęglanu sodu (odczyn mieszaniny powinien być alkaliczny). Następnie ponownie odsączono i przemyto wodą do uzyskania odczynu obojętnego, po czym poddano krystalizacji z etanolu i wysuszone. Otrzymany produkt topi się w temperaturze 55-57°C.



Kwas *p*-nitrobenzoesowy – W czasie pracy należy bezwzględnie nosić fartuch, rękawice i okulary ochronne. Działa toksycznie po połknięciu.



Etanol – W czasie pracy należy bezwzględnie nosić fartuch, rękawice i okulary ochronne. Etanol jest wysoce łatwopalny, szkodliwy dla zdrowia.



Kwas siarkowy stężony – W czasie pracy należy bezwzględnie nosić fartuch, rękawice i okulary ochronne. Jest silnie żrącą, niepalną cieczą, powoduje poważne oparzenia, uszkodzenia oczu, skóry i dróg oddechowych.